

# HARVI™ II-TE

FRAISES CARBURE  
MONOBLOC 5 GOUJURES



La productivité  
et la tenue  
d'outil ultimes  
pour répondre  
aux applications  
extrême

LAISSEZ-VOUS GUIDER VERS UN NIVEAU  
SUPÉRIEUR DE PRODUCTIVITÉ

[kennametal.com/HARVI-II-TE](http://kennametal.com/HARVI-II-TE)

7155940	H2TE 5FL 3/8x3/8x3/4x2 1/2 R.015	H2TE5RA0375S075HAR015	50,00 \$
7156039	H2TE 5F 1/2x1/2x1 1/4x3 1/4 R.03	H2TE5RA0500R125HBR030	100,00 \$
7156000	H2TE 5F 1/2x1/2x1 1/4x3 1/4 R.03	H2TE5RA0500R125HAR030	100,00 \$

# HARVI II TE

- Conception à 5 goujures combinée à une âme de fraise robuste pour un taux d'enlèvement matière, une tenue de coupe et des capacités d'évacuation copeaux accrus
- Nouvelle géométrie frontale pour une productivité sans précédent sur les opérations de ramping, plongée et rainurage
- Chambre à copeaux spécifique pour une meilleure évacuation et un refroidissement outil amélioré grâce à un flux d'arrosage optimisé de la goujure à la zone de coupe
- Goujure en W brevetée pour associer une meilleure évacuation des copeaux à une âme de fraise robuste
- La dépouille excentrique augmente la stabilité de l'arête de coupe pour une tenue à l'usure prolongée et une polyvalence multi-matières

## Produit

### Diamètre de coupe

4 – 25 mm (1/8 – 1 1/4")

### Longueur de coupe

Métrique : 1,78 – 3,75xD  
Pouces : 1,25 – 4xD

### Nuance

KCPM15A et KCSM15A

### Géométrie des becs

Angle vit, rayonnés, chanfreinés

## Produit et données d'application



## Applications

### PREMIER



Contournage/  
fraisage 90°



Rainurage jusqu'à  
1,5 – 2xD



Interpolation  
hélicoïdale



Plongée



Ramping jusqu'à  
45 degrés



Fraisage  
trochoïdal

## Matières

### PREMIER



Aciers



Alliages réfractaires



Matériaux trempés



Aciers inoxydables



Fonte

### SECONDAIRE

## Industries



Mécanique  
générale



Aéronautique



Médical



Automobile



Pétrole et gaz



Energies éolienne  
et solaire

**NOUS NE LÉSINONS SUR RIEN.  
NOUS COUPONS LE METAL.**